



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Дальневосточный федеральный университет»  
(ДВФУ)

ФИЛИАЛ ДВФУ В Г. БОЛЬШОЙ КАМЕНЬ

Рассмотрено на заседании  
Учебно методического совета  
протокол № 7  
от 27.06 20 19 г.

Утверждаю  
Директор филиала ДВФУ  
в г. Большой Камень  
О.Э. Зинченко  
«28» 06 20 19 г.



ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

По специальности среднего профессионального образования 2 курс  
26.02.06 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики»  
(базовой подготовки)

г. Большой Камень

2019 год

Программа учебной практики разработана на основе

Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 07.05.2014 №444

26.02.06 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики»  
код наименование специальности

Положением о практике обучающихся по основным образовательным программам среднего профессионального образования (программам подготовки специалистов среднего звена) от 13.02.2018 года № 12-13-194

ПМ. 03 Обеспечение безопасности плавания

Разработчик:

Соколовский Михаил Яковлевич, мастер производственного обучения

ФИО, (учёная степень) должность



Подпись

Согласована:

АО «ДВЗ «Звезда» начальник отдела О и МП

Организация

должность

подпись



Т.Г.Чураева

Ф.И.О.

<b>Содержание</b>	<b>Стр.</b>
1. Паспорт программы учебной практики.....	3
2. Результаты освоения учебной практики.....	5
3. Структура и содержание практики.....	6
4. Условия организации и проведения практики.....	13
5. Контроль и оценка результатов практики.....	15

# **1 Паспорт программы учебной практики**

## **1.1. Место учебной практики в структуре основной профессиональной программы.**

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО

26.02.06 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики» в части освоения основных видов профессиональной деятельности:

ПМ.03 обеспечение безопасного плавания.

## **1.2 Цели и задачи учебной практики**

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности обучающихся в ходе данного вида практики должен:

### **Вид профессиональной деятельности (ВПД):**

#### **Иметь практический опыт:**

- действий по тревогам;
- использование коллективных и индивидуальных спасательных средств;
- действий при оказании первой медицинской помощи;
- использование средств индивидуальной защиты;

#### **Уметь:**

- действовать при различных авариях;
- приметить средства и системы пожаротушения;
- пользоваться средствами подачи сигналов аварийно-предупредительной сигнализации в случае происшествия или угрозы происшествия;

#### **Знать:**

- нормативно правовые документы в области безопасности плавания и обеспечения транспортной безопасности;
- расписание по тревогам , виды и сигналы тревог;
- организация проведения тревог;
- порядок действия при аварии
- виды средств индивидуальной защиты;
- виды и способы подачи сигналов бедствия;
- порядок действий при оказании первой помощи;

- мероприятия по обеспечению транспортной безопасности;
- комплекс мер по предотвращению окружающей среды;

### 1.3 Количество часов на учебную практику

Всего 8 недель, 288 часа

### 1.4 Требования к уровню освоения содержания учебной практики

#### Результатом обучения на практике должно быть:

- выполнять основные слесарные и электромонтажные операции;
- изготавливать простые детали на металлообрабатывающем оборудовании;
- знакомство с устройством машин, электрооборудованием, механизмов, средств автоматизации, используемых в судостроении;
- знание основ теории и принципов работы электрооборудования;
- умение пользоваться рабочими характеристиками электродвигателей, генераторов, аппаратуры управления и защиты;
- знание основных правил эксплуатации судового оборудования с учетом требований охраны труда, электробезопасности и защиты окружающей среды.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом освоения учебной практики является последовательное формирование общих компетенций (ОК)

Код	Наименование результата практики (компетенции)
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые метод и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
-------	---

## Освоение профессиональных компетенций (ПК)

Техник-электрик должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики (компетенции)
ПМ.03 – обеспечение безопасного плавания	ПК 1.1.,	<p>Обеспечивать оптимальный режим работы электрооборудования и средств автоматики с учетом их функционального назначения, технических характеристик и правил эксплуатации;</p> <p>Измерять и настраивать электрические цепи и электронные узлы;</p> <p>Выполнять работ по регламентному обслуживанию электрооборудования и средств автоматики;</p> <p>Выполнять диагностирование, техническое обслуживание и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики;</p> <p>Осуществлять эксплуатацию судовых технических средств в соответствии с установленными правилами и процедурами, обеспечивающими безопасность операций и отсутствие загрязнения окружающей среды.</p>
	ПК 1.2.,	
	ПК 1.3.,	
	ПК 1.4.,	
	ПК 1.5.,	
	ПК 2.1,	<p>Планировать и организовывать работы по техническому обслуживанию и ремонту электродвигателей (бригадой учащихся в учебной мастерской);</p> <p>Руководить работой коллектива исполнителей (бригадой учащихся в учебной мастерской);</p> <p>Анализировать процесс и результаты деятельности коллектива исполнителей.</p> <p>Организовывать мероприятия по обеспечению транспортной безопасности.</p> <p>Применять средства по борьбе за живучесть судна</p> <p>Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна при организации учебных пожарных тревог, предупреждения возникновения пожара и при тушении пожара.</p> <p>Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна при авариях.</p> <p>Оказывать первую медицинскую помощь</p>
	ПК 2.2,	
	ПК 2.3	
	ПК 3.1	
	ПК3.2	
	ПК3.3	
	ПК3.4	
	ПК3.5	

	ПК3.6	пострадавшим.  Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна при оставлении судна, использовать спасательные шлюпки, спасательные плоты и иные спасательные средства.
	ПК3.7	Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна по предупреждению и предотвращению загрязнения водной среды.

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Календарно-тематический план студентов второго курса, очной формы обучения, набор 2018 года

Наименование профессионального модуля	Объём времени отводимый на практику по каждому ПМ (час, недели)	Сроки проведения согласно графика учебного процесса	Коды формируемых профессиональных компетенций
ПМ.03 Обеспечивает безопасного плавания	288 часа 4 недели мастерские, 4 недели предприятие	с __.__.2020 г. по __.__.2020 г с __.__.2020 г. по __.__.2020 г.	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7, ОК8, ОК9, ОК10, ОК11. ПК1.2, ПК1.3, ПК1.4, ПК1.5, ПК2.1-2.3, ПК3.1-3.7.

#### 3.2. Содержание практики

Виды профессиональной деятельности	Разделы практики, виды работ (заданий)	Количество часов (недель) для выполнения видов работ(заданий)
1	2	3
Мастерские филиала ДВФУ - 4 недели		144
<b>Учебная слесарная</b>		<b>36</b>
- вводное занятие	Ознакомление с механическим участком мастерской, оборудованием и рабочими местами. Организация рабочего места.	2
- безопасность труда и пожарная безопасность	Требование техники безопасности в учебных мастерских. Виды травм и их причины. Пожарная безопасность. Пользование первичными средствами пожаротушения. Пользование огнетушителями.	1
- разметка плоскостная	Назначение разметки. Инструктаж. Построение замкнутых контуров. Разметка осевых линий. Разметка по шаблонам.	2
- правка и гибка металла	Назначение правки. Приёмы правки металла: отработка приёмов точности нанесения ударов; правка полосового металла, изогнутого по	1

	ребру; металла со спиральной кривизной (скрученного); выпуклости листового металла; листового материала молотком; прутковых материалов и валов. Безопасность работы при правке металла. Гибка полосового металла в слесарных тисках под прямым углом и под углом. Гибка полосового материала «на ребро». Особенности гибки труб. Безопасность работ при гибке металла	
- рубка металла	Назначение рубки. Выбор инструмента. Приёмы нанесения ударов молотком. Приёмы заточки зубил и крейцмейселей. Рубка, разрубание металла, вырубание канавок. Правила безопасности при рубке металла.	2
- резка металла	Назначение резки металла, резка металла ножовкой и труборезом. Подготовка ножовочного полотна. Резка пруткового металла. Резка полосового и квадратного металла. Резка тонкого листового металла. Резка труб ножовкой. Резание металла ручными ножницами. Приёмы резки металла ручными ножницами. Безопасность труда при резке металла.	1
- опилование металла	Организация работы слесаря при опиловании металла Типы и класс напильников, их назначение. Выбор напильников и насадка рукояток на них. Спиливание широких поверхностей параллельных поверхностей, деталей с проверкой штангенциркулем; поверхностей, расположенных под углом; граней по разметке и по заданным размерам. Опиливание криволинейных поверхностей. Безопасность работы при опиловании металла.	4
- сверление, зенкование, зенкерование и развёртывание отверстий	Сущность процесса сверления. Класс точности и шероховатости поверхности, достигаемые при сверлении. Оборудование, инструменты и приспособления при сверлении. Показ приёмов управления сверлильным станком и его наладки (при установке заготовки в тисках, на столе станка, в зависимости от длины сверла и глубины сверления и т.п.). Заточка сверл. Сверление глухих отверстий с применением упоров, линеек, лимбов и т.п. Рассверливание отверстий. Сверление с применением механизированных ручных машин. Назначение зенкерования и развертывания в машиностроении. Класс точности и шероховатости, достигаемые при зенкировании и развертывании. Оборудование, инструменты и приспособления, применяемые при зенкировании и развертывании. Подбор зенкеров в зависимости от назначения отверстия и точность его обработки. Подбор разверток в зависимости от назначения и	4



	<p>точности обрабатываемого отверстия. Выбор припусков при развертывании отверстий вручную или на сверлильном станке.</p> <p>Безопасность работы при сверлении, зенкерования и развертывании.</p>	
- обработка резьбовых поверхностей	<p>Понятие о резьбе и её элементах. Виды резьбы и способы их выполнения. Выбор диаметра отверстия стержня под нарезаемую резьбу. Показ приёмов нарезания наружных правой и левой резьбы на болтах, шпильках и трубах. Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях. Механизация резьбонарезных работ. Проверка резьбы калибрами, шаблонами. Безопасность при работе.</p>	3
- клёпка	<p>Назначение клёпки. Элементы заклёпки. Подготовка к клёпке. Склёпывание заклёпками с полукруглыми и круглыми головками. Склёпывание заклёпками с потайными и полупотайными головками. Клёпка пневматическим клепальным и электровибрационным молотком. Безопасность работы при клёпке.</p>	2
- разметка пространственная	<p>Назначение пространственной разметки. Принцип разметки объёмных деталей. Подготовка деталей к разметке. Установка и выверка заготовок на разметочной плите. Разметка несложных деталей по чертежу. Безопасность работы при разметке.</p>	2
- распиливание и припасовка	<p>Сущность операции распиливания и припасовки. Распиливание квадратного и трехгранного отверстий. Распиливание отверстий, образованных прямыми линиями. Припасовка полукруглых наружных и внутренних контуров. Безопасность труда. Основные виды брака.</p>	2
- шабрение	<p>Шабрение поверхностей, его назначение и область применения. Точность обработки, достигаемая при шабрении. Подготовка поверхностей для шабрения. Заточка и заправка шабера. Шабрение плоской поверхности. Шабрение плоских деталей способом «на себя». Правила безопасности при шабрении.</p>	3
- притирка и доводка	<p>Притирка и доводка поверхностей, их назначение и область применения. Подготовка к притирке. Доводка широких поверхностей на плите. Доводка узких поверхностей. Доводка внешних и внутренних углов на плите с применением приспособлений и подвижных притиров. Правила безопасности при работе.</p>	2
- основные виды сборочно-разборочных работ	<p>Назначение пайки, лужения и склеивания. Подготовка шва к пайке. Лужение поверхностей спая. Пайка мягкими припоями при помощи паяльника. Склеивание деталей и выдержка в заданных режимах. Техника безопасности при</p>	2

	работе.	
- комплексная слесарная работа	Чтение чертежей и ознакомление с эскизами деталей. Выбор необходимого инструмента, приспособлений, оборудования и материалов для выполнения комплексной работы. Выполнение слесарных операций. Контроль качества слесарных работ. Техника безопасности труда.	3
<b>Станочная учебная практика</b>		<b>6</b>
- вводное занятие	Ознакомление с механическим участком учебно-производственной мастерской, оборудованием и рабочими местами. Ознакомление с режущими и контрольно-измерительным инструментом, его назначением, правилами хранения и обращения с ним. Металлорежущие станки и их назначение. Виды работ, выполняемых на металлорежущих станках. Ознакомление с режимом работы и правилами внутреннего распорядка в учебных мастерских.	0,5
- безопасность труда и пожарная безопасность в механической мастерской	Требования безопасности в учебных мастерских и на рабочих местах. Виды травм и их причины. Мероприятия по предупреждению травматизма. Основные правила и инструкции по безопасности труда и их выполнение. Пожарная безопасность в учебных мастерских и на отдельных рабочих местах. Правила поведения студентов при пожаре. Зов пожарной команды. Пользование первичными средствами пожаротушения. Устройство и применение огнетушителей.	0,5
- ознакомление с устройством токарного, фрезерного, долбежного станков	Токарные, фрезерные и долбежные станки. Назначение данных станков, их классификация. Основные их узлы. Режущий и контрольно-измерительный инструменты. Смазывающе-охлаждающие жидкости. Режимы резания. Пуск и остановка станков. Выполнение работ на станках. Организация рабочего места и техника безопасности при работе на металлорежущих станках.	1
- упражнения в управлении токарным, фрезерным, долбежным, заточным станками	Управление станком. Включение и выключение привода главного движения и приводов подач. Установка заготовок в самоцентрирующем патроне. Установка, выверка и закрепление обрабатываемой заготовки в патроне. Установка и закрепление резцов в резцедержателях разных конструкций. Управление суппортом. Установка положения рукоятки коробки скорости на заданную частоту вращения шпинделя. Установка заданных величин продольных и поперечных подач. Проверка величины подачи на один оборот шпинделя. Включение и выключение механической продольной и поперечной подач.	1

- обработка наружных цилиндрических и торцевых поверхностей	Способы обработки цилиндрических и торцевых поверхностей. Резцы для чернового обтачивания. Показ приёмов заточки и установки резца. Способы установки и закрепления заготовок в патронах. Центровка заготовок на станках. Установка рукояток станка на соответствующую частоту вращения шпинделя и подачу суппорта станка. Показ приёмов чернового обтачивания. Инструктаж по безопасности труда при обработке наружных цилиндрических поверхностей. Чистовое обтачивание цилиндрических деталей. Припуски на чистовое обтачивание. Точность обработки. Обработка торцевых поверхностей и отрезание. Резцы подрезные и отрезные, их геометрические параметры. Инструктаж по безопасности труда при обработке торцевых поверхностей и отрезании.	1
- обработка цилиндрических отверстий	Центрование, сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание, достигаемая точность обработки. Способы установки и крепления режущего инструмента. Режимы резания при центровании, сверлении, рассверливании, зенкерования и развёртывание. Приёмы центрования, сверления отверстий различных диаметров. Приёмы рассверливания зенкерования и развертывания отверстий.	1
- нарезание резьбы	Основные элементы резьбы. Конструкции метчиков и плашек. Таблицы диаметров стержней и отверстий под резьбы резьбонарезных и резьбокатных инструментов. Показ приёмов нарезания резьбы плашками, метчиками. Основные виды брака. Способы и средства контроля резьбы. Инструктаж по безопасности труда.	1
<b>Кузнечно-сварочная практика</b>		<b>6</b>
- вводное занятие	Формируемые умения. Оснащенность рабочего места. Значение сварочных, медницко-жестяницких, кузнечных и термических работы. Инструктаж по технике безопасности при работе в производственных мастерских.	0,5
- медницко-жестяничные работы	Инструмент, оборудование, оснастка, материалы для работ. Технологическая последовательность выполнения работ. Правила техники безопасности.	1
- термическая обработка металлов	Оборудование термического отделения. Значение термической обработки в общем комплексе работ. Технологические процессы термической обработки. Правила техники безопасности.	1
- кузнечные работы	Инструменты, оборудование, приспособления кузнечного отделения. Технологический	0,5

	процессковки. Правила техники безопасности.	
- сварочные работы	Оборудование рабочего места. Подготовка кромок к сварке. Значение в машиностроении. Правила техники безопасности.	2
- зачётная практическая работа	Изготовление деталей с применением термической обработки, кузнечных и сварочных работ.	1
<b>Электромонтажная практика</b>		<b>96</b>
- вводное занятие	Формирование умения. Рациональное использование рабочего места. Оборудования инструмента оснастки. Значение электромонтажных работ. Роль данных работ в промышленности.	2
- требование безопасности труда, электробезопасность	Требование безопасности труда на рабочем месте. Причины травматизма. Основные правила электробезопасности.	4
- инструмент и оснастка при электромонтажных работах	Правила пользования электроинструментом. Отключение электросети. Правила пользования первичными средствами пожаротушения.	2
- виды электромонтажных работ	Ознакомление с видами электромонтажных работ, выполняемых электромонтажными судовыми инструментами. Инструменты и приспособления. Припой и флюсы.	12
- соединение проводов	Соединение и ответвление жил проводов и кабелей. Присоединение алюминиевых проводов и кабелей к контактным выводам электрооборудования. Освоение различных способов присоединения. Выполнение соединений проводов сети с медными проводами осветительной арматуры. Опрессовка однопроволочных алюминиевых жил в гильзах.	18
- пайка и лужение кабелей	Пайка алюминиевых и медных жил. Разметка трасс электропроводов различных видов. Разметка мест и установка светильников. Разборка электроприборов. Удаление старого провода. Разделка концов проводов и их подключение к приборам.	12
- оконцевание проводов	Установка потолочных и настенных ламповых патронов и настенных светильников. Изолирование места соединения.	12
- монтаж электропроводки	Установка штепсельных розеток и выключателей, кнопок. Замена ламп различных типов.	12
- опрессовка кабелей	Разделка, оконцевание и маркировка жил кабелей, ввод кабеля в аппаратуру с уплотнением сальников.	4
- монтаж светильников	Установка водозащищенных в каютах выключателей, заземление металлических частей арматуры. Уплотнение сальников.	4
- установка розеток, выключателей	Монтаж крестовых выключателей и штепсельных соединений.	4
- разборка и сборка электродвигателей	Монтаж электрических машин. Выверка фундаментов. Соединение электродвигателя с механизмом. Центровка валов.	12

<b>Практика на предприятии, 4 недели</b>		144 ч.
-ознакомление с предприятием, выпускаемой продукцией	Экскурсия по цехам предприятий с целью ознакомления студентов с оборудованием и технологическим процессом изготовления продукции. Ознакомление с рабочим местом электромонтажника судового.	1
- ознакомление с рабочим местом электромонтажника судового	Ознакомление с организацией планирования труда и контроля качества продукции на производственном участке, в бригаде и на рабочем месте.	1
- изготовление крепежных скобок	Установка манжет и скоб на группу кабелей с пропайкой и заземлением.	4
- заготовка кабелей и проводов	Разметка кабельных трасс и мест установки аппаратуры. Проверка правильности размеченных трасс. Проверка крепления проходных сальников и стояков к переборкам палуб.	4
-двустороннееоконцевание проводов и кабелей	Предварительная заготовка кабелей и проводов. Двустороннее оконцевание проводов и кабелей в цехе в соответствии с цикловой технологией.	10
-изготовление монтажных узлов	Расконсервация электрооборудования, установка снятых деталей. Очистка электрооборудования от загрязнения. Проверка величины сопротивления изоляции.	10
-предмонтажная подготовка оборудования	Монтаж распределительных щитов. Установка щитов в специальных нишах. Выверка скоб под щиты. Заводка кабеля в щиты. Сборка схемы временного электроснабжения.	20
-комплектация вспомогательных материалов, установочной арматуры и изделий	Установка крепёжных скоб, мостов и коробов. Предварительная установка защитных и декоративных кожухов. Проверка комплектности электромонтажных заготовок.	24
- монтаж осветительных заготовок	Подключение осветительной аппаратуры. Подвод кабеля к плафонам, светильникам.	24
- монтаж различных реле, приборов, щитов	Разметка мест установки аппаратуры и приборов судовой связи.	20
- разборка и сборка электродвигателей	Ремонт электродвигателей без перемотки и пускорегулирующей аппаратуры. Испытания двигателей постоянного тока. Демонтаж и консервация электромашин.	10
- затяжка и укладка кабелей по трассе	Полный монтаж, в том числе установка, подводка концов, заделка кабеля и проводов.	16

#### **4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

##### **4.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики:**

- направление на учебную практику, задание, характеристика студента, дневника

## 4.2 Требования к материально-техническому обеспечению практики представлено в таблицах (1,2)

Таблица 1 – Материальная база мастерских

№	Наименование	Марка станка	Кол-во
1	Токарно-винторезный станок	1 6K20	1
2	Токарно-винторезный станок	1 K62	1
3	Вертикально-фрезерный станок	MF 1000	1
4	Горизонтально-фрезерный станок	6 P 82 У	1
5	Вертикально-сверлильный станок	2M125	1
6	Настольно сверлильный станок	2M112	1
7	Наждачно-шлифовальный станок	56А	3

Таблица 2 – Инструменты

№	Наименование	Количество
<b>Металлорежущий инструмент</b>		
1	Резцы проходные	20
2	Резцы отрезные	20
3	Резцы расточные	20
4	Резцы строгальные	20
5	Резцы долбежные	10
6	Фрезы разные	20
7	Сверла разные	30
8	Метчики разные	20
9	Плашки разные	20
10	Круг шлифовальный	8
<b>Инструмент (слесарный)</b>		
1	Напильники разные	300
2	Отвертки	3
3	Рамка ножовочная	1
4	Ключи разные	10
5	Ручка к напильнику	20
6	Молоток	2
7	Надфиля разные	5
8	Цифры маркировочные	7
9	Втулки переходные	4
<b>Приспособления</b>		
1	Трехкулачковый патрон	2
2	Тисы машинные	2
3	Тисы слесарные	15
4	Центр вращения	5
5	Патрон сверлильный	2
6	Очки защитные	8
<b>Сварочное оборудование</b>		
1	Сварочная установка TIG315PAC/DC	1
2	Кабель сварочный	6
<b>Электрооборудование</b>		
1	Паяльник 24 (36 Вт)	15
2	Нож для разделки эл. кабеля	15
3	Бакорезы	10
4	Кронштейны под паяльник	15

5	Плоскогубцы	10
6	Электродрель	1
7	Отвертки (прямые, крестовый)	10/10
8	Электродвигатель трехфазный 1,5 кв	2
9	Генератор постоянного тока	2
10	Пресс механический резной для прессования	2
11	Ключи гаечные от 8 до 22	1 комплект

### 4.3 Перечень учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительная литература

*Основные источники:*

1. Мокеров Л.Ф. Техническое обеспечение безопасности судов [Электронный ресурс] : методические рекомендации по выполнению практических работ / Л.Ф. Мокеров. — Электрон.текстовые данные. — М. : Московская государственная академия водного транспорта, 2014. — 59 с. [Электронный ресурс] – Форма доступа [<http://www.iprbookshop.ru/46864.html>].

2. Обеспечение безопасности при чрезвычайных ситуациях: Уч./ В.А. Бондаренко, С.И. Евтушенко, В.А. Лепихова, Н.Н. Чибинев. - М.: ИЦ РИОР: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 325 с. [Электронный ресурс] – Форма доступа [<http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=41543>].

3. Ветошкин, А.Г. Обеспечение надежности и безопасности в техносфере [Электронный ресурс] : учеб.пособие — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2016. — 236 с. [Электронный ресурс] – Форма доступа [<https://e.lanbook.com/book/72975>].

4. Эксплуатационная прочность судов [Электронный ресурс] : учеб. / Е.П. Бураковский [и др.]. — Электрон.дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 404 с. [Электронный ресурс] – Форма доступа [<https://e.lanbook.com/book/97685>].

5. Аксенов А.А. Безопасность мореплавания [Электронный ресурс] : учебное пособие / А.А. Аксенов. — Электрон.текстовые данные. — М. : Московская государственная академия водного транспорта, 2012. — 238 с. [Электронный ресурс] – Форма доступа [<http://www.iprbookshop.ru/46813.html>].

6. Ветошкин, А.Г. Обеспечение Надежности И Безопасности В Техносфере [Электронный Ресурс] : Учеб. Пособие — Электрон. Дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2016. — 236 С. [Электронный ресурс] – Форма доступа [<https://e.lanbook.com/book/72975>].



7. Дмитренко, В.П. Управление Экологической Безопасностью В Техносфере [Электронный Ресурс] : Учеб. Пособие / В.П. Дмитренко, Е.М. Мессинева, А.Г. Фетисов. — Электрон. Дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2016. — 428 С. [Электронный ресурс] – Форма доступа [<https://e.lanbook.com/book/72578>].

8. Защита И Безопасность В Чрезвычайных Ситуациях: Учебное Пособие / В.И. Жуков, Л.Н. Горбунова. - М.: НИЦ ИНФРА-М; Красноярск: Сиб. Федер. Ун-т, 2013 - 392 С. [Электронный ресурс] – Форма доступа [<http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=374574>].

*Дополнительные источники:*

1. Слесарное дело: Практическое пособие для слесаря / Сост.Е.М. Костенко. – М.: Издательство НЦ ЭНАС, 2006. -144с.- (Книжная полка специалиста) Карпицкий В.Р.

2. Гуменюк В.М. Технология электромонтажного производства: учеб.пособие / В.М. Гуменюк : ДВФУ.- Владивосток: издательство ДВФУ, 2012. – 220с.

3. Масленников А.А Электрооборудование судов и автоматизация производства, конспект лекций, Керчь, 2013. – 70с.

*Электронные образовательные ресурсы:*

1. Металлорежущие станки: учебник в 2 т. Т.2/ В.В. Бушуев, А.В. Ерёмин, А.А. Какойло и др.; под ред. В.В. Бушуева. Т.2.-М.: Машиностроение, 2011. – 586 с.: ил.

[http://e.lanbook.com/books/element.php?p11\\_id=3317](http://e.lanbook.com/books/element.php?p11_id=3317)

[http://e.lanbook.com/books/element.php?p11\\_id=38615](http://e.lanbook.com/books/element.php?p11_id=38615)

2. Металлорежущие станки: учебник в 2 т./Т.М. Авраамов, В.В. Бушуев, П.Я. Гиповой и др.; под ред. В.В. Бушуева. Т1. – М. : Машиностроение, 2011. – 608 с.: ил.

[http://e.lanbook.com/books/element.php?p11\\_id=3316](http://e.lanbook.com/books/element.php?p11_id=3316)

3. Электроустановки: Сборник нормативных документов. – М.; ЭНАС, 2010. – 672с.

<http://e.lanbook.com/view/book/38576/page144/>

#### **4.4 Требования к руководителю практики от университета:**

На руководителя практики ( мастера) возлагается:



1. Организация обучения студентов до начала практики правилам по технике безопасности с проверкой знаний в области охраны труда, установленном в учебно-производственных мастерских.

2. Создание необходимых условий для прохождения студентами учебной практики.

3. Обеспечения студентов на период практики необходимым оборудованием, инструментами, материалами, технической литературой, студенты при прохождении слесарно-станочной и электромонтажной практики обязаны полностью выполнить задания предусмотренные программой практики и строго соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

#### **4.5 Требования к руководителям практики от организации:**

1. Проводит инструктажи по охране труда и пожарной безопасности, установленным на предприятии

2. Создание необходимых условий для прохождения студентами учебной практики

3. Обеспечение студентов на период учебной практики необходимым оборудованием, инструментами, материалами, технической литературой для выполнения задания, предусмотренные программой практики.

#### **4.6 Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности:**

До начала учебной практики студенты получают инструктаж по охране труда и пожарной безопасности мастерских. По результату зачета расписываются в журнале инструктажей. После каждого вида учебной практики студенты получают дополнительный инструктаж с росписью в журнале инструктажей.

## **5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ**

**5.1. По итогам прохождения учебной практики студенты предоставляют отчет. Он состоит из :**

- введения (раскрываются цели и задачи учебной практики, дается характеристика организации места прохождения практики, виды деятельности;
- основной части (описываются здания, виды работ, выполненных студентом во время практики;
- заключения (студентом формируются основные выводы по итогам практики, излагается видение студентом проблем организации, по возможности даются замечания).

Примерный объем отчета 20-25 страниц. К отчету обязательно прилагаются документы с печатью организации:

- направление на учебную практику с указанием дат начала и окончания практики;
- титульного листа
- характеристика на студента с места прохождения практики;
- дневник о прохождении практики (в дневнике ведется запись ежедневного выполнения работ, оценка руководителя практики от предприятия и роспись руководителя (мастера) учебной практики.

**5.2. По итогам учебной практики проводится защита:**

- по результатам выставляется «зачет» или «не зачет». В случае неявки на аттестацию по итогам практики в зачетно - экзаменационную ведомость выставляется «не явился»