

Индекс	Наименование	Форма контроля							з.е.		Часов в з.е.	Итого акад. часов					
		Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КР	Контр.	ДКР	Др	Экспертное	Факт		Экспертное	По плану	Конт. раб.	СР	Конт роль	Интер часы
Блок 1. Дисциплины (модули)									81	81		2916	2916	1028	1438	450	310
Обязательная часть									34	34		1224	1224	424	584	216	98
Б1.О.01	Теоретические основы современных способов сварки и резки		2						3	3	36	108	108	54	54		<u>18</u>
Б1.О.02	Методология научных исследований в машиностроении	1	2			12			6	6	36	216	216	108	72	36	<u>16</u>
Б1.О.03	Автоматизация проектирования технологических процессов в сварочном производстве	1							5	5	36	180	180	54	90	36	<u>12</u>
Б1.О.04	Материаловедение и технологии современных и перспективных материалов	1				1			4	4	36	144	144	54	54	36	<u>18</u>
Б1.О.05	Техническая диагностика и контроль качества сварных конструкций	3							5	5	36	180	180	54	90	36	<u>12</u>
Б1.О.06	Автоматизация и механизация сварки в судостроении и судоремонте	4							5	5	36	180	180	46	98	36	<u>10</u>
Б1.О.07	Сварка судовых конструкций	3			3	3			6	6	36	216	216	54	126	36	<u>12</u>
Часть, формируемая участниками образовательных отношений									47	47		1692	1692	604	854	234	212
Б1.В.01	Профессионально-ориентированный перевод		12						4	4	36	144	144	72	72		<u>72</u>
Б1.В.02	Системное проектирование технологических процессов восстановления и упрочнения деталей и узлов	3			3	3			4	4	36	144	144	54	54	36	<u>4</u>
Б1.В.03	Экологическая безопасность в сварочном производстве		3						3	3	36	108	108	54	54		<u>18</u>
Б1.В.04	Методы повышения износостойкости и восстановления деталей узлов трения		3			3			4	4	36	144	144	54	90		<u>12</u>
Б1.В.05	Перспективные технологии резки металлов		2			2			4	4	36	144	144	36	108		<u>4</u>
Б1.В.06	Технологические особенности сварки специальных сталей и сплавов	2			2				5	5	36	180	180	54	90	36	<u>14</u>
Б1.В.07	Научно-исследовательский семинар "Сварка, родственные процессы и технологии"		12						4	4	36	144	144	36	108		<u>20</u>
Б1.В.08	Сертификация сварочного производства	2							4	4	36	144	144	54	54	36	<u>12</u>
Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1	2				2			4	4		144	144	54	54	36	<u>22</u>
Б1.В.ДВ.01.01	3D технологии в машиностроении	2				2			4	4	36	144	144	54	54	36	<u>22</u>
Б1.В.ДВ.01.02	Высокоинтенсивные методы обработки материалов	2				2			4	4	36	144	144	54	54	36	<u>22</u>
Б1.В.ДВ.02	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2	1			1	1			5	5		180	180	54	90	36	<u>14</u>
Б1.В.ДВ.02.01	Технологические основы сварочного производства	1			1	1			5	5	36	180	180	54	90	36	<u>14</u>
Б1.В.ДВ.02.02	Технология нанесения покрытий со специальными свойствами	1			1	1			5	5	36	180	180	54	90	36	<u>14</u>

Индекс	Наименование	Форма контроля							з.е.		Часов в з.е.	Итого акад. часов					
		Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КР	Контр.	ДКР	Др	Экспертное	Факт		Экспертное	По плану	Конт. раб.	СР	Конт роль	Интер часы
Б1.В.ДВ.03	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3	4							4	4		144	144	46	44	54	10
Б1.В.ДВ.03.01	Моделирование сварочных напряжений и деформаций при строительстве судов	4							4	4	36	144	144	46	44	54	10
Б1.В.ДВ.03.02	Прочность сварных конструкций	4							4	4	36	144	144	46	44	54	10
Б1.В.ДВ.04	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.4		3						2	2		72	72	36	36		10
Б1.В.ДВ.04.01	Проектирование сварочных цехов и участков		3						2	2	36	72	72	36	36		10
Б1.В.ДВ.04.02	Организационно-экономическое управление эффективностью сварочного производства		3						2	2	36	72	72	36	36		10
Блок 2.Практика									30	30		1080	1080	90	990		
Обязательная часть									30	30		1080	1080	90	990		
Б2.О.01(У)	Учебная практика. Ознакомительная практика			1					6	6	36	216	216	18	198		
Б2.О.02(П)	Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика			4					6	6	36	216	216	18	198		
Б2.О.03(П)	Производственная практика. Научно-исследовательская работа			23					9	9	36	324	324	36	288		
Б2.О.04(П)	Производственная практика. Преддипломная практика			4					9	9	36	324	324	18	306		
Блок 3.Государственная итоговая аттестация									9	9		324	324	18	270	36	
Б3.01(Д)	Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	4							9	9	36	324	324	18	270	36	
ФТД.Факультативные дисциплины									3	3		108	108	44	64		
ФТД.01	Аттестация сварочных технологий		3						1	1	36	36	36	26	10		
ФТД.02	Аттестация сварщиков		2						2	2	36	72	72	18	54		

Индекс	Наименование	Пр. подгот	Курс 1													С			
			Семестр 1						Семестр 2						з.е.	Итого	Лек		
			з.е.	Итого	Лек	Лаб	Пр	СР	Конт роль	з.е.	Итого	Лек	Пр	СР				Конт роль	
Б1.В.ДВ.03	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3																		
Б1.В.ДВ.03.01	Моделирование сварочных напряжений и деформаций при строительстве судов																		
Б1.В.ДВ.03.02	Прочность сварных конструкций																		
Б1.В.ДВ.04	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.4															2	72	18	
Б1.В.ДВ.04.01	Проектирование сварочных цехов и участков															2	72	18	
Б1.В.ДВ.04.02	Организационно-экономическое управление эффективностью сварочного производства															2	72	18	
Блок 2.Практика		1080	6	216				18	198		6	216		18	198	3	108		
Обязательная часть		1080	6	216				18	198		6	216		18	198	3	108		
Б2.О.01(У)	Учебная практика. Ознакомительная практика	<u>216</u>	6	216				18	198										
Б2.О.02(П)	Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика	<u>216</u>																	
Б2.О.03(П)	Производственная практика. Научно-исследовательская работа	<u>324</u>								6	216		18	198	3	108			
Б2.О.04(П)	Производственная практика. Преддипломная практика	<u>324</u>																	
Блок 3.Государственная итоговая аттестация																			
Б3.01(Д)	Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы																		
ФТД.Факультативные дисциплины											2	72		18	54	1	36	26	
ФТД.01	Аттестация сварочных технологий															1	36	26	
ФТД.02	Аттестация сварщиков										2	72		18	54				

Индекс	Наименование	Курс 2											Закрепленная кафедра	
		семестр 3				Семестр 4							Код	Наименование
		Лаб	Пр	СР	Конт роль	з.е.	Итого	Лек	Пр	КСР	СР	Конт роль		
Блок 1. Дисциплины (модули)		54	144	450	108	9	324	32	60		142	90		
Обязательная часть		36	36	216	72	5	180	16	30		98	36		
Б1.О.01	Теоретические основы современных способов сварки и резки												234	Департамент промышленной безопасности
Б1.О.02	Методология научных исследований в машиностроении												234	Департамент промышленной безопасности
Б1.О.03	Автоматизация проектирования технологических процессов в сварочном производстве												234	Департамент промышленной безопасности
Б1.О.04	Материаловедение и технологии современных и перспективных материалов												234	Департамент промышленной безопасности
Б1.О.05	Техническая диагностика и контроль качества сварных конструкций	36		90	36								234	Департамент промышленной безопасности
Б1.О.06	Автоматизация и механизация сварки в судостроении и судоремонте					5	180	16	30		98	36	234	Департамент промышленной безопасности
Б1.О.07	Сварка судовых конструкций		36	126	36								234	Департамент промышленной безопасности
Часть, формируемая участниками образовательных		18	108	234	36	4	144	16	30		44	54		
Б1.В.01	Профессионально-ориентированный перевод												142	Академический департамент английского языка
Б1.В.02	Системное проектирование технологических процессов восстановления и упрочнения деталей и узлов		36	54	36								234	Департамент промышленной безопасности
Б1.В.03	Экологическая безопасность в сварочном производстве	18	18	54									234	Департамент промышленной безопасности
Б1.В.04	Методы повышения износостойкости и восстановления деталей узлов трения		36	90									234	Департамент промышленной безопасности
Б1.В.05	Перспективные технологии резки металлов												234	Департамент промышленной безопасности
Б1.В.06	Технологические особенности сварки специальных сталей и сплавов												234	Департамент промышленной безопасности
Б1.В.07	Научно-исследовательский семинар "Сварка, родственные процессы и технологии"												234	Департамент промышленной безопасности
Б1.В.08	Сертификация сварочного производства												234	Департамент промышленной безопасности
Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1													
Б1.В.ДВ.01.01	3D технологии в машиностроении												234	Департамент промышленной безопасности
Б1.В.ДВ.01.02	Высокоинтенсивные методы обработки материалов												234	Департамент промышленной безопасности
Б1.В.ДВ.02	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2													
Б1.В.ДВ.02.01	Технологические основы сварочного производства												234	Департамент промышленной безопасности
Б1.В.ДВ.02.02	Технология нанесения покрытий со специальными свойствами												234	Департамент промышленной безопасности

		Итого					Курс 1			Курс 2		
		Баз.%	Вар.%	ДВ(от Вар.)%	з.е.		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4
					Не менее	Факт						
	Итого (с факультативами)				112	123	62	28	34	61	28	33
	Итого по ОП (без факультативов)				110	120	60	28	32	60	27	33
Б1	Дисциплины (модули)	42%	58%	31.9%	80	81	48	22	26	33	24	9
Б1.О	Обязательная часть					34	18	13	5	16	11	5
Б1.В	Часть, формируемая участниками образовательных отношений					47	30	9	21	17	13	4
Б2	Практика	100%	0%	0%	21	30	12	6	6	18	3	15
Б2.О	Обязательная часть					30	12	6	6	18	3	15
Б2.В	Часть, формируемая участниками образовательных отношений											
Б3	Государственная итоговая аттестация				9	9				9		9
ФТД	Факультативные дисциплины				2	3	2		2	1	1	
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)				52.7	-	52.4	52.5	-	54	50.2
		ОП, факультативы (в период экз. сессий)				52	-	48	54	-	54	54
		в период гос. экзаменов					-			-		
	Контактная работа в период ТО (акад.час/нед)	ОП				19.8	-	17.5	21	-	20.9	19.8
	Суммарная контактная работа (акад. час)	Блок Б1				1028	-	270	360	-	306	92
		Блок Б2				90	-	18	18	-	18	36
		Блок Б3				18	-			-		18
		Блок ФТД				44	-		18	-	26	
		Итого по всем блокам				1180	-	288	396	-	350	146
	Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)					7	4	3	5	3	2
		ЗАЧЕТ (За)					7	2	5	3	3	
		КУРСОВАЯ РАБОТА (КР)					2	1	1	2	2	
		КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА (К)					6	3	3	3	3	
	Процент ... занятий от аудиторных (%)	лекционных					31.13%					
		в интерактивной форме					30.1%					
	Объём обязательной части от общего объёма программы (%)					53.3%						
	Объём конт. работы от общего объёма времени на реализацию дисциплин (модулей) (%)					35.25%						

