

**Матрица формирования компетенций в соответствии с ОС ВО ДВФУ по направлению подготовки 15.04.04
Автоматизация технологических процессов и производств, магистерская программа Автоматизация
технологических процессов и производств (в промышленности)»**

Индекс Компетенции	Блоки, дисциплины (модули) учебного плана ОПОП ВО		Блок 1																	Блок 2		Блок 3	Блок 4						
			Базовая часть			Вариативная часть														Научно-исследовательская работа		Практика по получению профессиональных умений и опыта производственно-технологической деятельности (в том числе технологическая практика)	Преддипломная практика	Защита выпускной квалификационной работы (ВКР), включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты	Современные метрологические средства в машинностроительном производстве	Средства повышения точности исполнительных систем в машиностроении			
			Дисциплины Модули			Обязательные дисциплины	Дисциплины по выбору																						
			Философские проблемы науки и техники	Методология прикладных научных исследований в области автоматизированного машиностроения	Организационно-экономическое проектирование инновационных процессов	Модельно-ориентированное исследование промышленных объектов и систем	Интегрированные системы проектирования и управления автоматизированных и автоматических производств	Проектирование промышленного оборудования	Программное управление оборудованием	Профессионально-ориентированный перевод	Современная теория управления	Программное управление промышленным оборудованием	Процессы, инструмент и оборудование автоматизированного машиностроения	Принципы конструирования систем и объектов машиностроения	Аппаратные и программные средства систем управления	Автоматизированные приводы промышленного оборудования	Автоматизация промышленных установок	Автоматизация управления жизненным циклом изделий	Измерения, передача и обработка сигналов в технических системах								Проектирование автоматизированных производственных систем в машиностроении	Системы автоматизированного проектирования в машиностроении	Теоретические основы формирования технологических процессов в машиностроении
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
OK-1	+			+																							+		
OK-2	+																										+		
OK-3		+																									+		
OK-4			+																								+		
OK-5					+																		+	+			+		
OK-6						+																					+		

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
	ПР-1																		+				+								
	ПР-2	+	+								+					+	+	+	+	+											
	ПР-3									+																					
	ПР-4	+			+						+														+						
	ПР-5											+																			
	ПР-6									+		+	+	+	+	+	+	+	+	+											
	ПР-7								+			+		+	+								+	+	+						
	ПР-9				+	+			+				+	+								+				+					
	ПР-11				+																				+						
	ПР-12				+																				+						
	ПР-13				+																				+						
	РГР																						+	+							
	ТС-1									+			+																		
Промежуточная (по дисциплине)	УО-1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	УО-2																														
ГИА	Гос. экз.																														
	ВКР	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	

* Рекомендуемые формы оценочных средств: 1) собеседование (УО-1), коллоквиум (УО-2); 2) технические средства контроля (ТС); 3) письменные работы (ПР): тесты (ПР-1), контрольные работы (ПР-2), эссе (ПР-3), рефераты (ПР-4), курсовые работы (ПР-5), научно-учебные отчеты по практикам (ПР-6).и т.п. (список может быть дополнен в соответствии со спецификой ОПОП и внутренней нормативной документацией ДВФУ).