

Аннотация к рабочей программе дисциплины «Теория организации технологических процессов»

Учебный курс «Теория организации технологических процессов» предназначен для студентов специальности 38.05.01 Экономическая безопасность, специализация «Экономика и организация производства на режимных объектах».

Дисциплина «Теория организации технологических процессов» включена в состав базовой части блока «Дисциплины (модули)».

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Учебным планом предусмотрены лекционные занятия (54 часа), практические занятия (54 часа), самостоятельная работа студентов (108 часов, в том числе 27 часов на подготовку к экзамену). Дисциплина реализуется на 2 курсе в 4 семестре.

Дисциплина «Теория организации технологических процессов» основывается на знаниях, умениях и навыках, полученных в результате изучения дисциплин «Введение в экономику режимных объектов», «Безопасность жизнедеятельности», и позволяет подготовить студентов к освоению ряда таких дисциплин, как «Экономика, техника, технологии на режимных объектах», «Бизнес-проектирование высокотехнологичных производственных систем», «Экономика высокотехнологичного производства», «Проектирование трудовых процессов».

Содержание дисциплины состоит из шести разделов и охватывает следующий круг вопросов:

1. Понятие и содержание технологического процесса: сущность, назначение технологического процесса; основные этапы осуществления технологических процессов в организациях.

2. Виды технологических процессов и их особенности: основные технологические процессы, их отличительные черты; вспомогательные

технологические процессы, их отличительные черты; обслуживающие технологические процессы, их отличительные черты.

3. Порядок организации технологических процессов: взаимосвязь технологического и производственного процессов; технологические операции, их виды и порядок осуществления; простые и элементарные технологические процессы.

4. Сырьё и материалы в технологических процессах: особенности, общие и отличительные черты сырья и материалов; виды сырья и источники его получения, особенности технологического применения.

5. Этапы производственного процесса и их особенности: подготовка производства; получение, транспортировка, контроль и хранение сырья, материалов, полуфабрикатов; технологические процессы изготовления заготовок, деталей, узлов и агрегатов; обслуживание и ремонт оборудования; технологические процессы утилизации отходов.

6. Отраслевые особенности технологических процессов: организация технологических процессов в тяжёлой промышленности; организация технологических процессов в лёгкой промышленности; организация технологических процессов в пищевой промышленности; организация технологических процессов в сельском хозяйстве; организация технологических процессов в строительстве; организация технологических процессов в сфере услуг.

Цель – обучение навыкам разработки и внедрения эффективных решений в области организации и осуществления технологических процессов.

Задачи:

- сформировать систему теоретических знаний и практических навыков в области организации технологических процессов;
- обучить навыкам выявления и использования особенностей различных типов технологических процессов;
- показать особенности организации технологических процессов в

различных отраслях и обучить навыкам их применения;

- обучить способам совершенствования организации технологических процессов на предприятиях.

Для успешного изучения дисциплины «Теория организации технологических процессов» у обучающихся должны быть сформированы следующие предварительные компетенции:

- способность осуществлять письменную и устную коммуникацию на русском языке;
- способность обосновывать выбор методик расчета экономических показателей;
- способность на основе типовых методик и действующей нормативно-правовой базы рассчитывать экономические и социально-экономические показатели, характеризующие деятельность хозяйствующих субъектов.

В результате изучения данной дисциплины у обучающихся формируются следующие общепрофессиональные / профессиональные компетенции (элементы компетенций):

Код и формулировка компетенции	Этапы формирования компетенции	
ОПК-2 способность использовать закономерности и методы экономической науки при решении профессиональных задач	Знает	Сущность профессионально-нравственной деформации и пути её предупреждения и преодоления
	Умеет	Проявлять психологическую устойчивость в сложных и экстремальных условиях
	Владеет	Навыками применения методов эмоциональной и когнитивной регуляции для оптимизации собственной деятельности и психического состояния
ОПК-3 способность выполнять необходимые для составления экономических разделов планов расчеты, обосновывать их и представлять результаты работы в соответствии с	Знает	Экономические показатели разделов планов
	Умеет	Выполнять необходимые для составления экономических разделов планов расчеты
	Владеет	Навыками обосновывать расчеты экономических показателей и представлять результаты работы в соответствии с принятыми стандартами

принятыми стандартами		
ПК-5 способность осуществлять планово-отчетную работу организации, разработку проектных решений, разделов текущих и перспективных планов экономического развития организации, бизнес-планов, смет, учетно-отчетной документации, нормативов затрат и соответствующих предложений по реализации разработанных проектов, планов, программ	Знает	Основы планово-экономической работы предприятия
	Умеет	Выполнять планово-отчетную работу организации, разработку проектных решений, разделов текущих и перспективных планов экономического развития организации, бизнес-планов, смет, учетно-отчетной документации, нормативов затрат
	Владеет	Навыками разработки предложений по реализации разработанных проектов, планов, программ

Для формирования вышеуказанных компетенций в рамках дисциплины «Теория организации технологических процессов» применяются следующие методы активного/ интерактивного обучения: деловая игра, лекция-визуализация, лекция вдвоём, лекция с заранее запланированными ошибками, лекция с разбором конкретных ситуаций, лекция-дискуссия, круглый стол, тематический семинар, ориентационный семинар.