

Аннотация дисциплины «Основы технологии производства»

Дисциплина «Основы технологии производства» разработана для студентов, обучающихся по направлению подготовки 27.03.01 Стандартизация и метрология, по профилю «Стандартизация и сертификация» и входит в базовую часть Блока 1 Дисциплины (модули) учебного плана (индекс Б1.Б.21).

Общая трудоемкость дисциплины составляет 144 часа (4 зачётные единицы). Учебным планом предусмотрены лекционные занятия (36 часов), практические занятия (36 часов) и самостоятельная работа студента (72 часа, в том числе 36 часов на экзамен). Дисциплина реализуется на 1 курсе во 2 семестре.

Дисциплина опирается на уже изученные дисциплины, такие как «Математический анализ», «Линейная алгебра», «Физика» и «Химия». В свою очередь она является «фундаментом» для изучения дисциплины «Квалиметрия» и других. Дисциплина изучает общие законы движения и равновесия материальных точек и объектов и возникающих при этом взаимодействий между ними.

Цель дисциплины: сформировать знания структуры производства, основных технологических процессов производства, основ проектирования технологических процессов.

Задачи дисциплины:

- сформировать знания в области технологии организации и управления промышленным производством для решения профессиональных задач;
- приобрести умения и навыки в области организационного проектирования и деятельности по совершенствованию организации труда и управления на промышленных предприятиях.

Для успешного изучения дисциплины «Основы технологии производства» у обучающихся должны быть сформированы следующие предварительные компетенции:

- способность решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности (ОПК-1, частично);
- способность и готовность участвовать в организации работы по повышению научно-технических знаний, в развитии творческой инициативы,

рационализаторской и изобретательской деятельности, во внедрении достижений отечественной и зарубежной науки, техники, в использовании передового опыта, обеспечивающих эффективную работу учреждения, предприятия (ОПК-2, частично).

Планируемые результаты обучения по данной дисциплине (знания, умения, владения), соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы, характеризуют этапы формирования следующих компетенций:

Код и формулировка компетенции (частично)	Этапы формирования компетенции	
(ОК-7) способность к самоорганизации и самообразованию	знает	общие законы организации; признаки и классификацию организаций;
	умеет	грамотно отбирать и эффективно использовать источники информации; самостоятельно «добывать» знания
	владеет	навыками поиска положений национальной и международной нормативной базы в области документооборота систем управления производством
(ПК-8) способностью участвовать в разработке планов, программ и методик выполнения измерений, испытаний и контроля, инструкций по эксплуатации оборудования и других текстовых инструментов, входящих в состав конструкторской и технологической документации	знает	системную концепцию организации производства и ее ключевые элементы; основы организации производственного процесса на предприятии и жизненного цикла продукции в целом;
	умеет	применять знание этапов жизненного цикла продукции (в том числе услуги)
	владеет	способностью участвовать в разработке планов, программ и методик выполнения измерений, испытаний и контроля
(ПК-16) способность составлять графики работ, заказы, заявки, инструкции, пояснительные записки, схемы и другую техническую документацию, а также установленную отчетность по утвержденным формам в заданные сроки	знает	схемы и другую техническую документацию, а также установленную отчетность по утвержденным формам в заданные сроки
	умеет	составлять графики работ, заказы, заявки, инструкции, пояснительные записки, схемы и другую техническую документацию
	владеет	навыками работы с документацией, составлять графики работ, заказы, заявки, инструкции

Для формирования вышеуказанных компетенций в рамках дисциплины «Основы технологии производства» применяются следующие методы активного обучения: лекция-беседа, проблемное обучение, проектирование, консультирование.